

### FÖRDERUNG DURCH DIE AGENTUR FÜR ARBEIT UND DIE ZU- STÄNDIGEN JOBCENTER

Die Lehrgangskosten, alle Unterrichtsmittel und die notwendige Arbeitsschutzausrüstung können durch die Agentur für Arbeit oder Ihr zuständiges Jobcenter über einen Bildungsgutschein gefördert werden.

Die Feststellung der Förderungsfähigkeit erfolgt durch Ihre Beratungsfachkräfte bei der Agentur für Arbeit oder bei den Jobcentern.

#### Sie sind an unserem Angebot interessiert?

Dann würden wir uns freuen, wenn Sie sich mit uns in Verbindung setzen. Bei Fragen zum Ausbildungsverlauf, zu möglichen Anfangszeiten oder zu Teilnahmemöglichkeiten nutzen Sie bitte die angegebene Kontaktadresse. Sie können uns persönlich, telefonisch und via E-Mail erreichen.

#### ANSPRECHPARTNER

Bildungszentrum Essen  
Katzenbruchstr. 71  
45141 Essen

Hartmut Salewski  
T +49 (0) 201 310075  
F +49 (0) 201 324768  
salewski@gsi-slv.de

[www.slv-bz.de](http://www.slv-bz.de)



## BERUFSANSCHLUSSFÄHIGE TEILQUALIFIKATION ALS WEG ZUM ANLAGENMECHANIKER/IN SCHWEIßTECHNIK

Alle Module und Maßnahmen sind anerkannt und  
zertifiziert (CERTQUA)

**GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung Bildungszentren Rhein-Ruhr**

Im Lipperfeld 29  
46047 Oberhausen

T +49 (0)208 85927-0  
F +49 (0)208 85927-20

bzrr@gsi-slv.de  
[www.slv-bz.de](http://www.slv-bz.de)

Essen  
Information

# UNSER ANGEBOT

Erreichen Sie den beruflichen Einstieg in den Arbeitsmarkt und sichern Sie sich eine dauerhafte Arbeitsstelle. Wir bieten Ihnen eine kompakte und arbeitsplatznahe modulare Qualifizierung, die für die Anforderungen der Unternehmen optimiert ist. Jedes einzelne Modul ist von der IHK anerkannt. Zusammen dienen alle Module als Vorbereitungsmodul für die externe Facharbeiterprüfung zum Anlagenmechaniker/in, Einsatzgebiet Schweißtechnik.

## MODULE

### MODUL 1: METALLGRUNDBILDUNG TEIL 1

Qualifikationsstufe Fertigungshelfer/in 1

Dauer: 3 Monate, davon 3 Wochen Praktikum

- Zeichnungen u. Arbeitspläne lesen, Skizzen erstellen u. Arbeitsabläufe festlegen
- Manuelles und maschinelles Spanen
- Fachgerechtes Anwenden von Prüfmitteln zur Kontrolle der Bauteile
- Arbeitssicherheit
- Anteilige Theorie

#### EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Helfertätigkeiten in metallverarbeitenden Unternehmen und Werkstätten, sowie in Produktions- und Industriebetrieben aller Branchen

**ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT FERTIGUNGSHELFER/-IN**

### MODUL 2: METALLGRUNDBILDUNG TEIL 2

Qualifikationsstufe Fertigungshelfer/in 1

Dauer: 3 Monate, davon 3 Wochen Praktikum

- Herstellen von Baugruppen
- Funktionsprüfung der Baugruppen
- Lösbare und nichtlösbare Verbindungen erstellen
- Ändern und Anpassen von Systemen der Anlagentechnik
- Anteilige Theorie

#### EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Helfertätigkeiten in metallverarbeitenden Unternehmen und Werkstätten, sowie in Produktions- und Industriebetrieben aller Branchen

**ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT FERTIGUNGSHELFER/-IN**

### MODUL 3: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 1

Qualifikationsstufe Vorrichter/in nach Isometrie

Dauer: 2 Monate, davon 2 Wochen Praktikum

- Thermisches Trennen und Umformen
- Schweißnahtvorbereitung, Brennschneiden
- Erstellen von isometrischen Zeichnungen
- Vorrichten nach Isometrie
- Ändern und Anpassen von Systemen der Anlagentechnik
- Anteilige Theorie

#### EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Vorrichter/in nach Isometrie im Rohrleitungs- und Anlagenbau

**ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT VORRICHTEN VON ROHRLEITUNGEN**

### MODUL 4: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 2

Qualifikationsstufe Stahlbauschweißer/in

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Lichtbogenhandschweißen an Blechen
- Metallschutzgasschweißen an Blechen
- Methoden der Schweißnahtprüfung
- Anteilige Theorie

#### EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. Stahl- und Metallbau sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

**ABSCHLUSS: SCHWEIßERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606**

### MODUL 5: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 3

Qualifikationsstufe Anlagenschweißer/in

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Lichtbogenhandschweißen an Rohren
- Wolframinertgasschweißen an Rohren
- Methoden der Schweißnahtprüfung
- Anteilige Theorie

#### EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. der Rohrleitungs- und Anlagenbau, sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

**ABSCHLUSS: SCHWEIßERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606**

### MODUL 6: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 4

Qualifikationsstufe Anlagenschweißer/in mit spezifischen Kenntnissen

Dauer: 6 Monate, davon 4 Wochen Praktikum

- Montieren von Bauteilen und Baugruppen
- Bauteile prüfen und in Betrieb nehmen
- Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und Anlagenteile warten und instand setzen
- Anteilige Theorie

#### EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. der Rohrleitungs- und Anlagenbau, sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

**ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT ANLAGENTECHNIKER/-IN MIT SPEZIFISCHEN KENNTNISSEN**

## ZIELGRUPPE

Das Angebot richtet sich an gewerblich-technisch interessierte Frauen und Männer. Voraussetzung ist, dass Sie arbeitssuchend gemeldet oder von Arbeitslosigkeit bedroht sind. Weiterhin sollten Sie gute Deutschkenntnisse haben, um alle Arbeitsanleitungen und Hinweise der Ausbilder verstehen zu können.

## ANFORDERUNGEN

Technisches Verständnis, gute Handfertigkeit und die Ausdauer, millimetergenaues Arbeiten zu erlernen, sind Grundvoraussetzungen. Erfahrungen im Metall- oder Elektrobereich sind von Vorteil. Im Vorfeld findet eine Eignungsfeststellung statt.

