

FÖRDERUNG DURCH DIE AGENTUR FÜR ARBEIT UND DIE ZU- STÄNDIGEN JOBCENTER

Die Lehrgangskosten, alle Unterrichtsmittel und die notwendige Arbeitsschutzausrüstung können durch die Agentur für Arbeit oder Ihr zuständiges Jobcenter über einen Bildungsgutschein gefördert werden.

Die Feststellung der Förderungsfähigkeit erfolgt durch Ihre Beratungsfachkräfte bei der Agentur für Arbeit oder bei den Jobcentern.

Sie sind an unserem Angebot interessiert?

Dann würden wir uns freuen, wenn Sie sich mit uns in Verbindung setzen. Bei Fragen zum Ausbildungsverlauf, zu möglichen Anfangszeiten oder zu Teilnahmemöglichkeiten nutzen Sie bitte die angegebene Kontaktadresse. Sie können uns persönlich, telefonisch und via E-Mail erreichen.

ANSPRECHPARTNER

Bildungszentrum Gelsenkirchen
Uechtingstr. 70
45881 Gelsenkirchen

Mario Jäger
Tel.: 0209 98075-0
Fax: 0209 98075-20
jaeger@gsi-slv.de

GSI – Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH Niederlassung Bildungszentren Rhein-Ruhr

Im Lipperfeld 29
46047 Oberhausen
T +49 (0)208 85927-0
F +49 (0)208 85927-20

bzrr@gsi-slv.de
www.slv-bz.de



BERUFSANSCHLUSSFÄHIGE TEILQUALIFIKATION ALS WEG ZUM ANLAGENMECHANIKER/IN SCHWEISSTECHNIK

Alle Module und Maßnahmen sind anerkannt und
zertifiziert (CERTQUA)

Gelsenkirchen
www.slv-bz.de

UNSER ANGEBOT

Erreichen Sie den beruflichen Einstieg in den Arbeitsmarkt und sichern Sie sich eine dauerhafte Arbeitsstelle. Wir bieten Ihnen eine kompakte und arbeitsplatznahe modulare Qualifizierung, die für die Anforderungen der Unternehmen optimiert ist. Jedes einzelne Modul ist von der IHK anerkannt. Zusammen dienen alle Module als Vorbereitungsmodul für die externe Facharbeiterprüfung zum Anlagenmechaniker/in, Einsatzgebiet Schweißtechnik.

MODULE

MODUL 1: METALLGRUNDBILDUNG TEIL 1

Qualifikationsstufe Fertigungshelfer/in 1

Dauer: 3 Monate, davon 3 Wochen Praktikum

- Zeichnungen u. Arbeitspläne lesen, Skizzen erstellen u. Arbeitsabläufe festlegen
- Manuelles und maschinelles Spanen
- Fachgerechtes Anwenden von Prüfmitteln zur Kontrolle der Bauteile
- Arbeitssicherheit
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Helfertätigkeiten in metallverarbeitenden Unternehmen und Werkstätten, sowie in Produktions- und Industriebetrieben aller Branchen

ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT FERTIGUNGSHELFER/-IN

MODUL 2: METALLGRUNDBILDUNG TEIL 2

Qualifikationsstufe Fertigungshelfer/in 1

Dauer: 3 Monate, davon 3 Wochen Praktikum

- Herstellen von Baugruppen
- Funktionsprüfung der Baugruppen
- Lösbare und nichtlösbare Verbindungen erstellen
- Ändern und Anpassen von Systemen der Anlagentechnik
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Helfertätigkeiten in metallverarbeitenden Unternehmen und Werkstätten, sowie in Produktions- und Industriebetrieben aller Branchen

ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT FERTIGUNGSHELFER/-IN

MODUL 3: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 1

Qualifikationsstufe Vorrichter/in nach Isometrie

Dauer: 2 Monate, davon 2 Wochen Praktikum

- Thermisches Trennen und Umformen
- Schweißnahtvorbereitung, Brennschneiden
- Erstellen von isometrischen Zeichnungen
- Vorrichten nach Isometrie
- Ändern und Anpassen von Systemen der Anlagentechnik
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Vorrichter/in nach Isometrie im Rohrleitungs- und Anlagenbau

ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT VORRICHTEN VON ROHRLEITUNGEN

MODUL 4: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 2

Qualifikationsstufe Stahlbauschweißer/in

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Lichtbogenhandschweißen an Blechen
- Metallschutzgasschweißen an Blechen
- Methoden der Schweißnahtprüfung
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. Stahl- und Metallbau sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

ABSCHLUSS: SCHWEISSERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606

MODUL 5: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 3

Qualifikationsstufe Anlagenschweißer/in

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Lichtbogenhandschweißen an Rohren
- Wolframinertgasschweißen an Rohren
- Methoden der Schweißnahtprüfung
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. der Rohrleitungs- und Anlagenbau, sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

ABSCHLUSS: SCHWEISSERPRÜFUNGEN NACH DIN EN ISO 9606

MODUL 6: BERUFSSPEZIFISCHE FACHAUSBILDUNG TEIL 4

Qualifikationsstufe Anlagenschweißer/in mit spezifischen Kenntnissen

Dauer: 6 Monate, davon 6 Wochen Praktikum

- Montieren von Bauteilen und Baugruppen
- Bauteile prüfen und in Betrieb nehmen
- Kunststoffverarbeitung
- Anlagen und Anlagenteile warten und instand setzen
- Anteilige Theorie

EINSATZMÖGLICHKEITEN:

Arbeitgeber sind u.a. der Rohrleitungs- und Anlagenbau, sowie Produktionsunternehmen der Metallbe- und -verarbeitung

ABSCHLUSS: GSI/BZRR-ZERTIFIKAT ANLAGENTECHNIKER/-IN MIT SPEZIFISCHEN KENNTNISSEN

ZIELGRUPPE

Das Angebot richtet sich an gewerblich-technisch interessierte Frauen und Männer. Voraussetzung ist, dass Sie arbeitssuchend gemeldet oder von Arbeitslosigkeit bedroht sind. Weiterhin sollten Sie gute Deutschkenntnisse haben, um alle Arbeitsanleitungen und Hinweise der Ausbilder verstehen zu können.

ANFORDERUNGEN

Technisches Verständnis, gute Handfertigkeit und die Ausdauer, millimetergenaues Arbeiten zu erlernen, sind Grundvoraussetzungen. Erfahrungen im Metall- oder Elektrobereich sind von Vorteil. Im Vorfeld findet eine Eignungsfeststellung statt.

